











Les cellules photovoltaïques organiques

Laurence VIGNAU

Maître de Conférences ENSCPB

Laboratoire de l'Intégration du Matériau au Système (IMS)
Département MCM – site ENSCPB
laurence.vignau@ims-bordeaux.fr



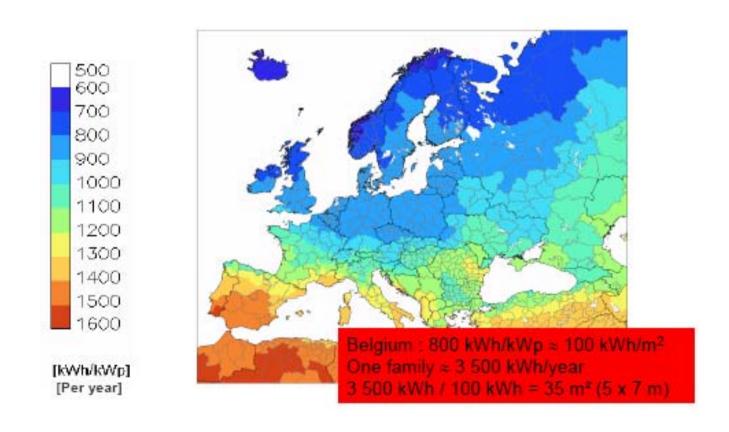
- 1. Contexte du photovoltaïque
- 2. Les cellules photovoltaïques inorganiques
- 3. Généralités sur le photovoltaïque organique
- 4. Principe de fonctionnement des cellules photovoltaïques organiques
- 5. Fabrication et caractérisation des cellules photovoltaïques organiques
- 6. Stratégies d'amélioration des performances

1. Contexte

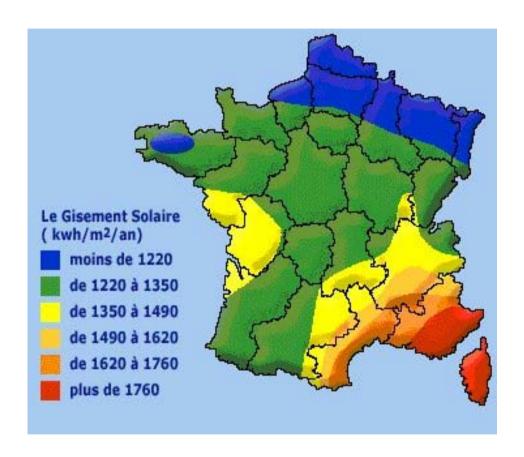
Contexte

- Besoins énergétiques ne cessent d'augmenter
- Problème des combustibles fossiles (pétrole, gaz, charbon)
 - réserves limitées
 - problèmes environnementaux (effet de serre)
 - ⇒ énergies renouvelables
 - ⇒ énergie solaire
- ➤ Toutes les 40 min le soleil fournit l'énergie dont les hommes ont besoin en 1 an
 - ⇒ possibilité de mieux développer l'énergie solaire

L'énergie solaire en Europe

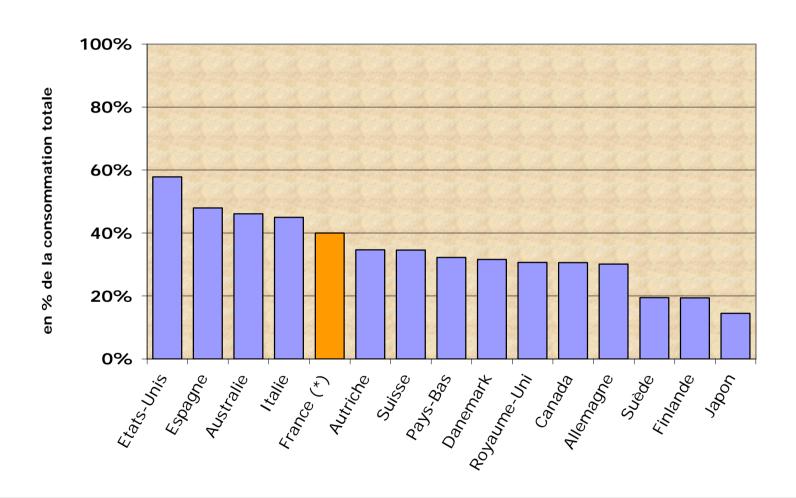


Le gisement solaire français

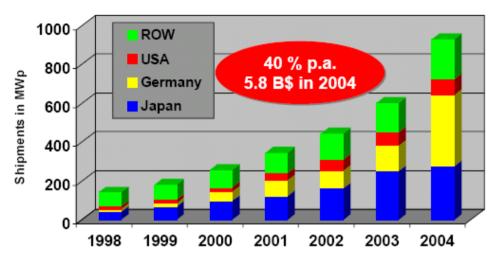


Source: hespul.org

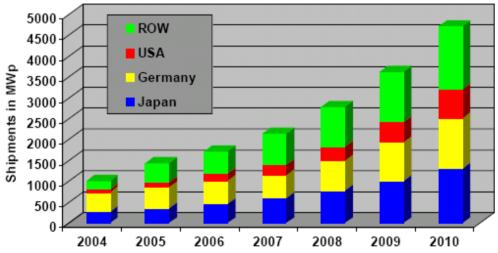
Potentiel de fourniture d'électricité photovoltaïque



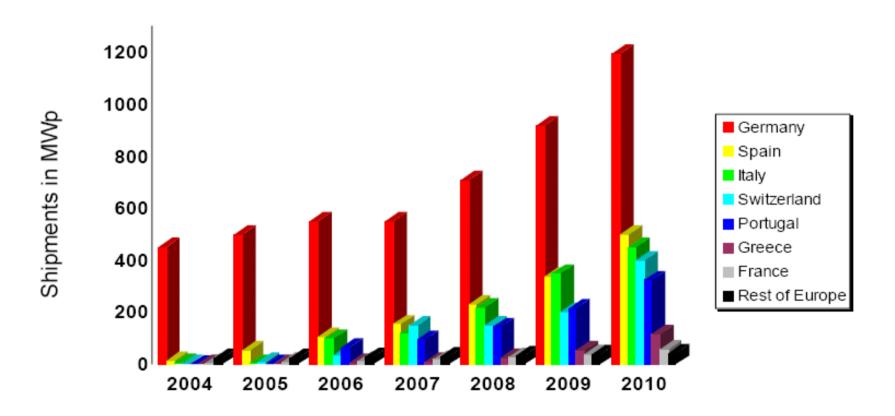
Marché du photovoltaïque par pays



Source: (1998-2003) PV News & Strategies Unlimited; (2004) Solarbuzz



Evolution du marché en Europe



Source Epia

Le photovoltaïque en France

- En France prix de revient élevé du kWh photovoltaïque : 0.445 €/kWh
- Prix de l'électricité en France : 0.11€/kWh en 2006
- Mesures fiscales incitatives

Tableau 1 – Tarif d'achat de l'électricité photovoltaïque en France (10 juillet 2006)

| Tarif d'achat | France continentale | Départements d'outre-mer et Corse |
|-----------------------|---------------------|-----------------------------------|
| Tarif de base | 0,30 EUR/kWh | 0,40 EUR/kWh |
| Prime à l'intégration | 0,25 EUR/kWh | 0,15 EUR/kWh |
| Tarif intégré au bâti | 0,55 EUR/kWh | 0,55 EUR/kWh |

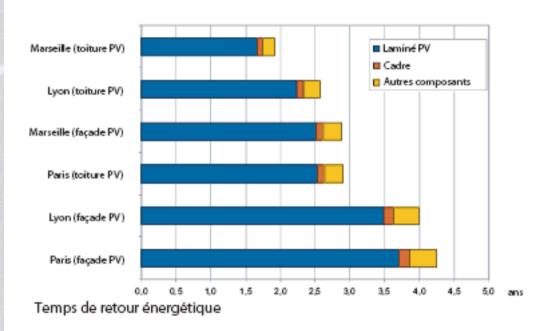
Rentabilité énergétique des cellules actuelles

Temps de retour énergétique d'un système photovoltaique en nombre d'années

| | Valeur minimale | Valeur maximale |
|------------------------|--------------------|--------------------|
| Pose en toiture sud | 1,6 | 3,3 |
| Pose en façade sud | 2,7 | 4,7 |

Coefficient de performance d'un système photovoltaïque

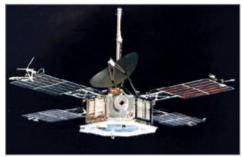
| | Valeur minimale | Valeur maximale |
|------------------------|--------------------|--------------------|
| Pose en | | |
| toiture sud Pose en | 8 | 18 |
| façade sud | 5,4 | 10 |



source : hespul.org

Applications

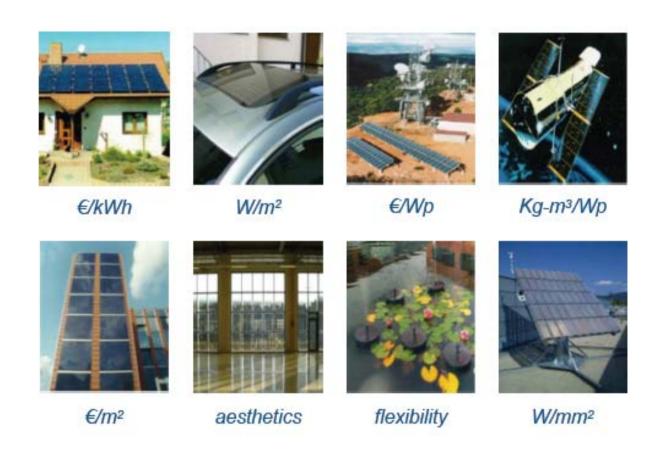
- > Domaine spatial (le plus ancien, années 60)
- Habitation isolée (pays en voie de développement)
 - → problème du coût initial
- > Résidences urbaines (maisons raccordées au réseau)
- ➤ Biens de consommation (calculatrices, montres ...)
 - → alternative aux piles



Mariner 5
NASA and NSSDC Photo Gallery)



Les besoins des consommateurs

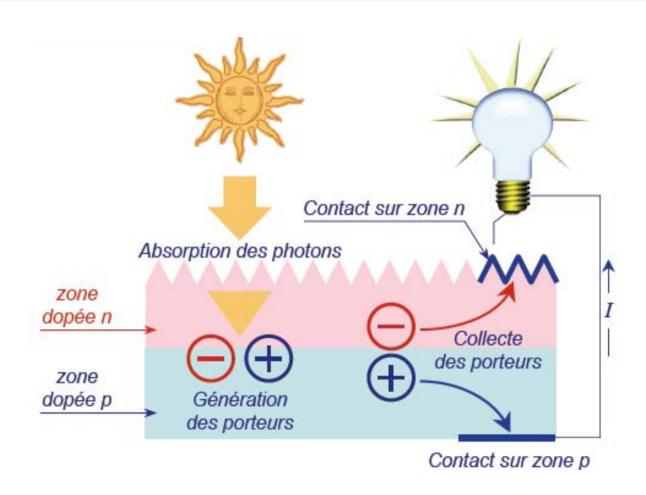


Les différents types de cellules photovoltaïques

- 1ère cellule photovoltaïque développée par labo Bell en 1954
 → à base de Si avec un rendement de 6 %
 - Record actuel 40% obtenu par Spectrolab
 - Si monocristallin : 25%
 - Si polycristallin : 15 %
 - Si amorphe : 11%
 - Couches minces: 19.3 % (record)
 - Organique : ~ 5 %
 - Cellules PV à colorants (cellules Grätzel) : 11% (liquide); 4% (solide)

2. Les cellules photovoltaïques inorganiques

Principe de fonctionnement d'une cellule PV



Les différents types de cellules photovoltaïques

Performances industrielles

Si monocristallin

- rendement ~ 18%
- prix élevé
- rendement faible sous un faible éclairement

Si polycristallin

- rendement ~ 13%
- meilleur rapport qualité / prix
- rendement faible sous un faible éclairement

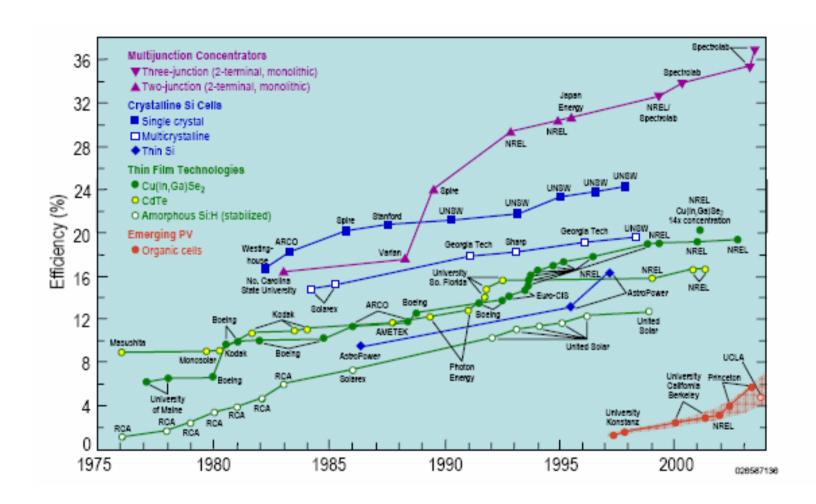
Si amorphe

- rendement ~ 6 %
- fonctionne avec un éclairement faible (calculatrices)
- Si déposé sur une feuille de verre

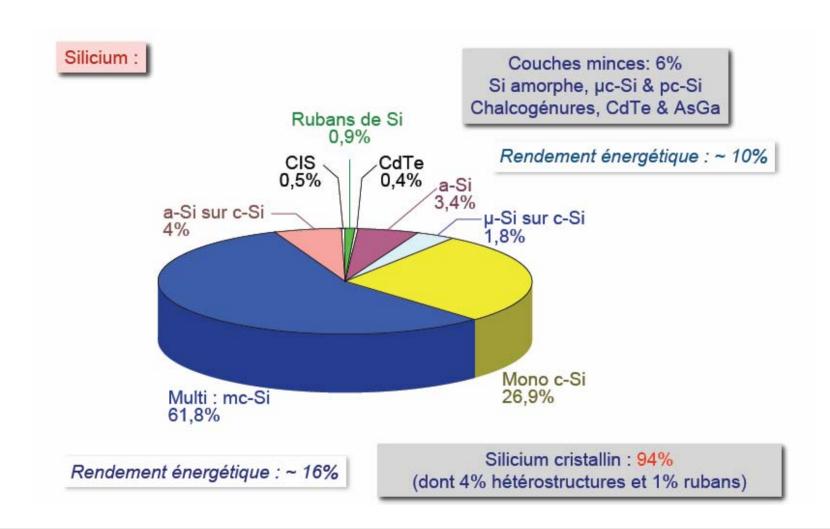
CdTe, CIS, CIGS (Cu(In,Ga)Se₂)

- rendement ~ 11 %
- flexible sur acier ou polymère

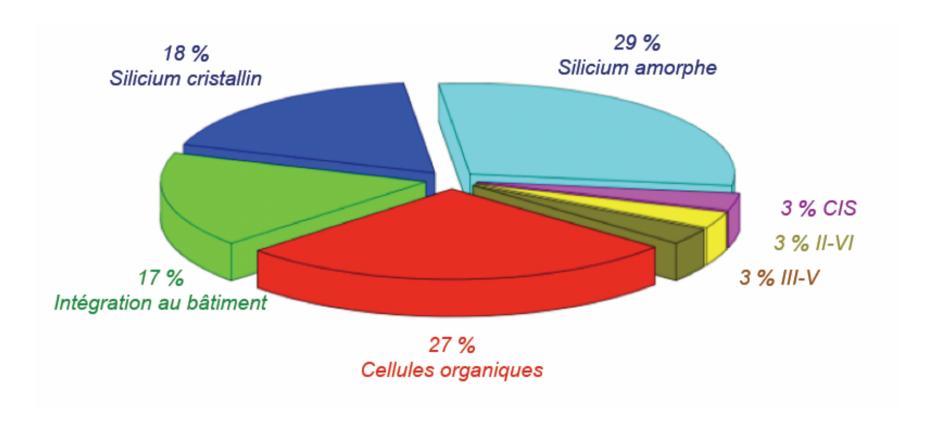
Les différents types de cellules photovoltaïques



Marché des cellules inorganiques

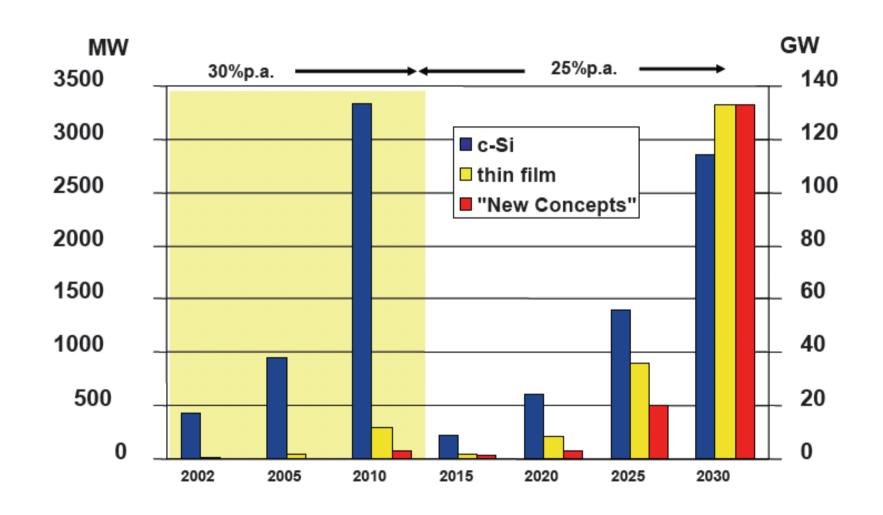


Brevets déposés depuis 1990



Source Photon 10/2005

Production en fonction de la technologie



3. Généralités sur le photovoltaïque organique

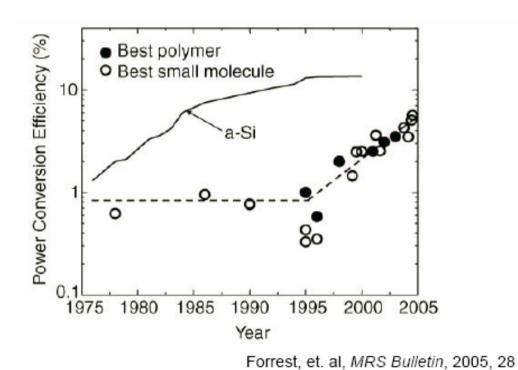
Historique du photovoltaïque organique

- Photovoltaïque organique récent → années 1990
- Fait suite au développement spectaculaire des diodes électroluminescentes organiques (OLED)
 - → Technologie d'avenir pour les écrans plats
- Même technologie pour OLEDs et les cellules photovoltaïques organiques
- Nouvelle génération de cellules solaires peu chères
 - → Photovoltaïque organique pourrait jouer un rôle important dans les énergies du futur

Applications du photovoltaïque organique

- Nouvelles applications où la concurrence du Si n'existe pas :
 - marché du jetable (court terme)
 - plastiques et tissus souples
- ➤ Technologie polymère → production de cellules de grande surface, en rouleau, par des méthode de type jet d'encre ou sérigraphie
- Production d'énergie (long terme)

Si amorphe / organique



Avantages du photovoltaïque organique

- Cellules potentiellement flexibles
- Cellules potentiellement semi-transparentes
- Technologie polymère : accès aux cellules grande surface
- Facilité d'intégration
- Coût nettement réduit
- Avantages écologique et économique

Etat des lieux du photovoltaïque organique

- Faible rendement : 5%
- Faible durée de vie < 10 000 h

Pour certaines applications durée de vie de la cellule = durée de vie du produit

ex : packaging, étiquetage, textile

- Rapport efficacité coût ?
- Cellules organiques
 - → faible coût, faible efficacité

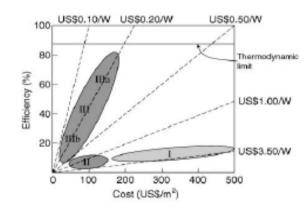
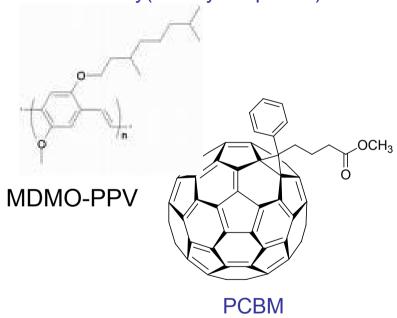


Figure 5. Cost-efficiency analysis for first-, second-, and third-generation photovoltaic technologies (labeled I, II, and III, respectively). Region IIIa depicts very-high-efficiency devices that require novel mechanisms of device operation. Region IIIb—the region in which organic PV devices lie—depicts devices with moderate efficiencies and very low costs.²⁰

Les matériaux

Poly(3-hexylthiophene)

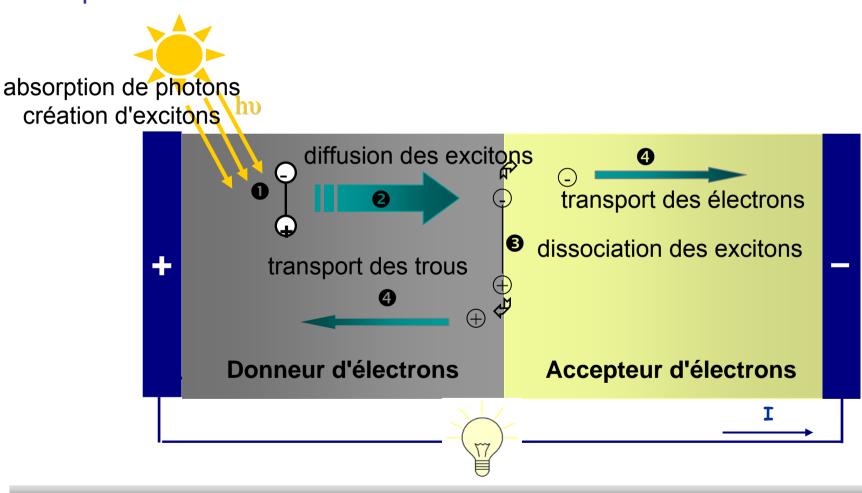


PTCDA

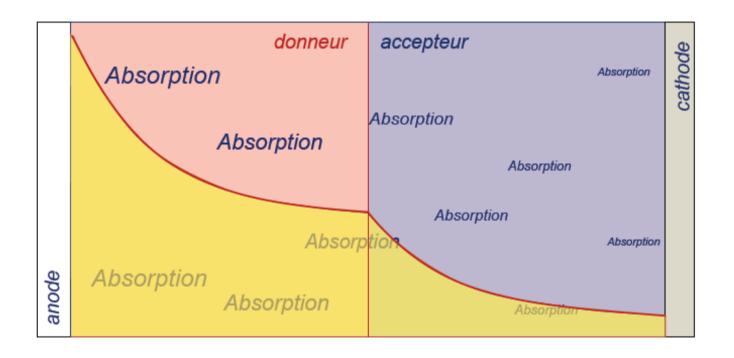
4. Principe de fonctionnement des cellules photovoltaïques organiques

Principe de fonctionnement d'une cellule PV organique

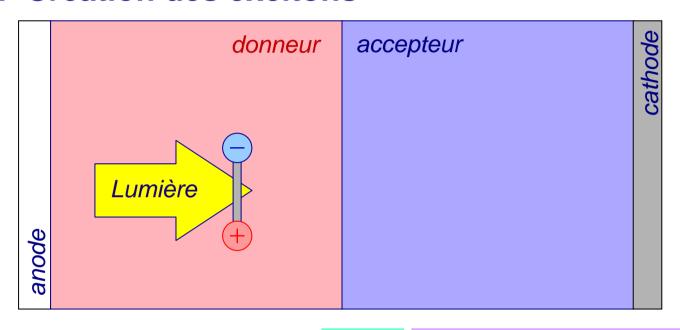
4 étapes successives



1- Absorption de la lumière



2- Création des excitons



 Alq_3 Matériaux : Si PPV CuPc 14,7 1400 60 Energie liaison des (meV):

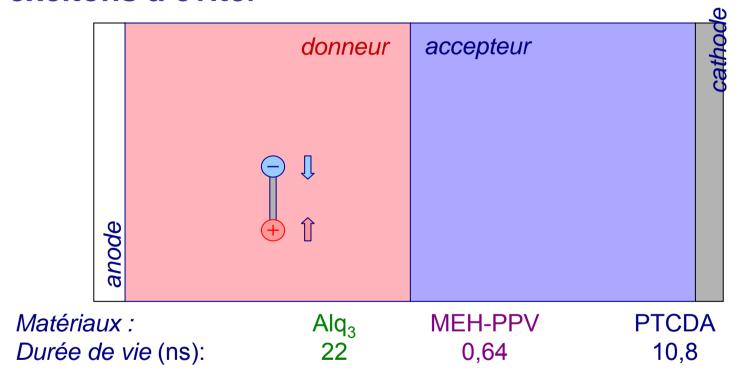
M. Knupfer, H. Peisert, and T. Schwieger, Phys. Rev. B, 65, 3 (2001) 033204. D. Moses, J. Wang, A. J. Heeger, N. Kirova, and S. Brazovski, PNAS, 98, 24 (2001) 13496. I. G. Hill, A. Kahn, Z. G. Soos, R. A. Pascal, Chem. Phys. Lett., 327 (2000) 181.

 α -6T

400

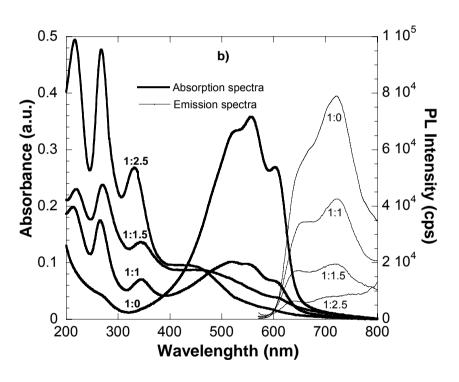
600

2- Création des excitons : recombinaison des excitons à éviter



V. V. N. Ravi Kishore, A. Aziz, K. L. Narashiman, N. Periasamy, Synth. Met., 126, (2002) 199. L.C. Lin, H.F. Meng, J.T. Shy, S.F. Horng, L.S. Yu, C. Chem, Phys. Rev. Lett., 90 (2003) 36601.

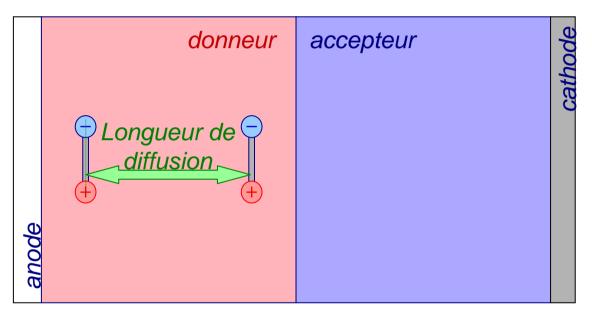
2- Création des excitons : recombinaison des excitons à éviter



P3HT / PCBM

Poly(3-hexylthiophene)

3- Diffusion des excitons

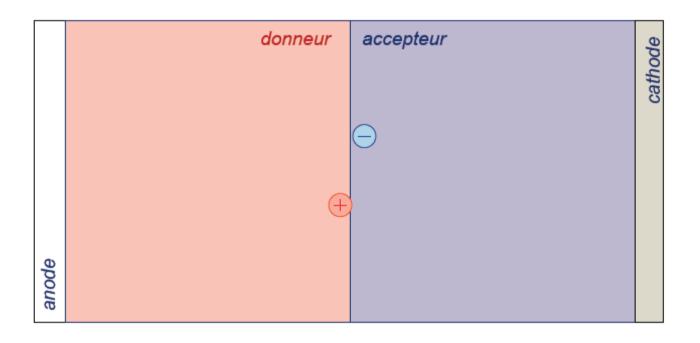


Matériaux : ZnPc Alq₃ PPV (dériv.) PTCDA Longueur de diffusion (nm) : 10 8,6±0,1 5~6 225

Ch. Breyer, M. Vogel, M. Mohr, B. Johnev, K. Fostiropoulos, Phys. Stat. Solidi, **243**, 13 (2006) 31766. Y. Wu, and al, Appl. Phys. Lett., **87**, 4 (2005) 044104.

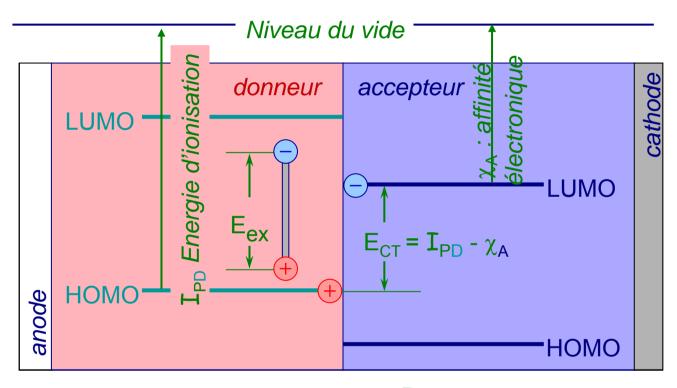
D. E. Markov, C. Tanase, P. W. M. Blom, and J. Wildeman, Phys. Rev. B, 72 (2005) 045217. V. Buloviç and S. R. Forrest, Chem. Phys., **210**, 1-2 (1996) 13.

4- Dissociation des excitons



Principe de fonctionnement

4- Dissociation des excitons

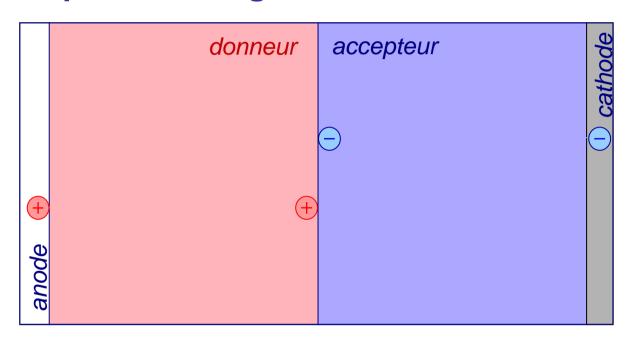


Pour obtenir la dissociation : $E_{CT} = I_{PD} - \chi_A < E_{ex}$

P. Peumans, A. Yakimov, and S.R. Forrest, *J. Appl. Phys.*, 93, 7 (2003) 3693.

Principe de fonctionnement

5- Transport de charges



Matériaux : Si Alq_3 Mobilité (cm²V-¹s-¹) : μ_e = 1500 μ_h = 450 μ_e = 1.4× 10-6 μ_h = 2×10-8

R. G. Kepler, P. M. Beeson, S. J. Jacobs, R. A. Anderson, Appl. Phys. Lett., 66 (1995) 3618.

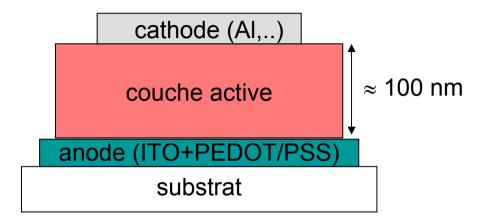
Principe de fonctionnement

Paramètres importants

- 1) Les matériaux choisis doivent présenter une forte absorbance.
- 2) La longueur de diffusion des excitons doit être grande et/ou la distance à parcourir doit être courte.
- 3) Les barrières d'énergie doivent être optimisées à la jonction.
- 4) Les mobilités des porteurs doivent être élevées.

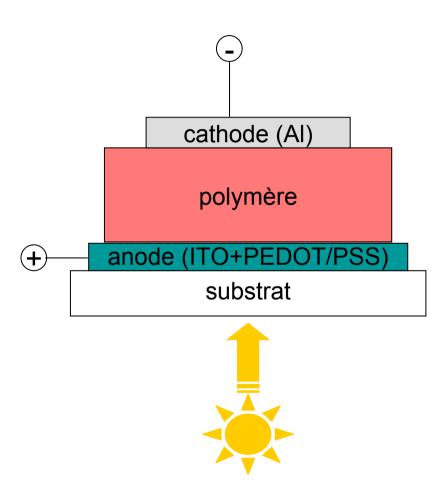
5. Fabrication et caractérisation des cellules photovoltaïques organiques

Structure d'une cellule PV organique

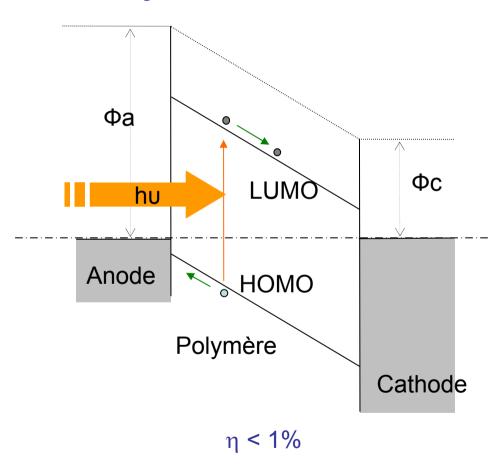


- Substrat : rigide (verre) ou flexible (polymère, métal)
- Anode transparente : généralement ITO mais autres possibilités (nanotubes de C, polymères conducteurs)
- Couche active
 - « petites molécules » déposées par évaporation sous vide
 - polymères déposés par voie humide (spin-coating, doctor-blading, jet d'encre ...)
- Cathode : déposée par évaporation sous vide (Al, LiF+Al, ...)

Homojonction

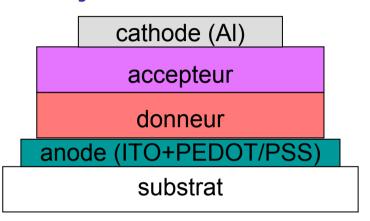


Homojonction

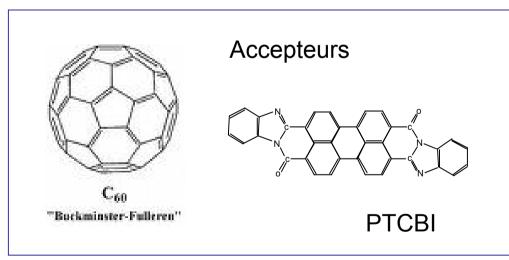


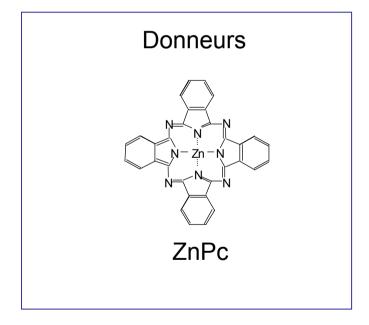
- ✓ Dissociation des excitons dans le volume moins importante qu'aux électrodes
- ✓ Φ_a Φ_c crée un champ électrique susceptible de séparer les porteurs de charges aux -électrodes
- ✓ Champ électrique rarement suffisant pour séparer les excitons
- ✓ Absorption couvrant tout le spectre visible rare avec une seule molécule

Hétérojonction : structure bicouche

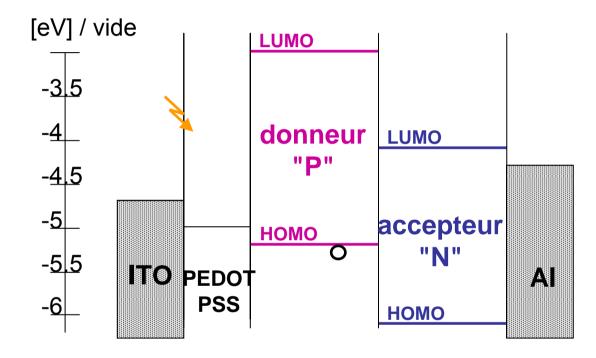


Couche active constituée d'un donneur et d'un accepteur



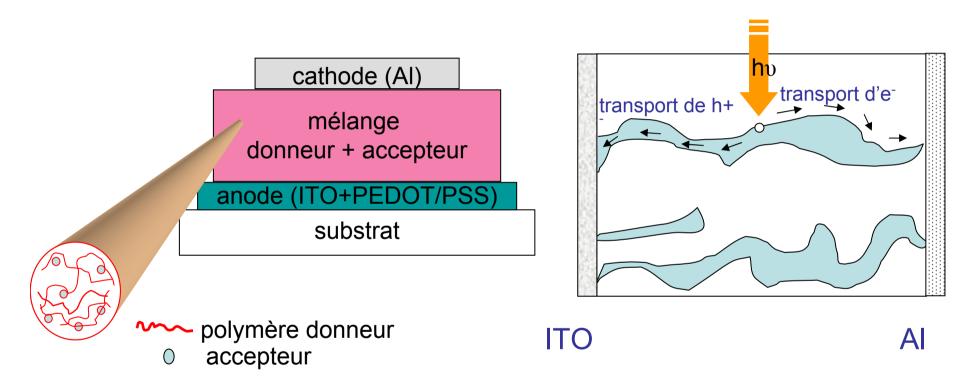


Hétérojonction : structure bicouche



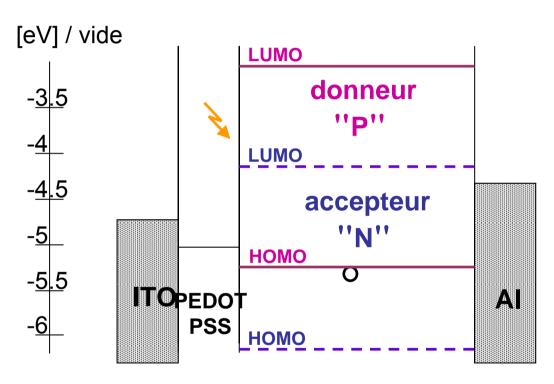
- Couches de transport de charges séparées
- ➤ Champ électrique à l'interface induit la séparation de charges
 - ⇒ dissociation de l'exciton plus efficace que dans le cas des homojonctions

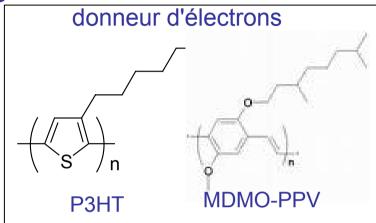
Hétérojonction : réseau interpénétré

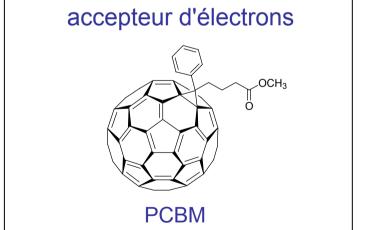


➤ Quel que soit l'endroit où un exciton est photogénéré il est susceptible de diffuser à un interface et se dissocier

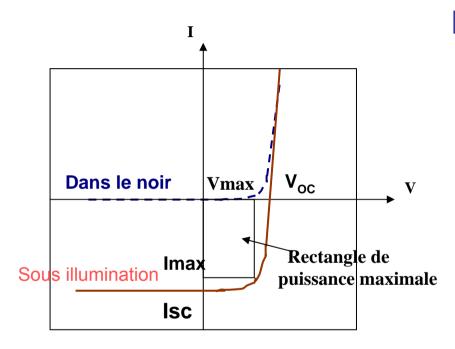
Hétérojonction : réseau interpénétré







Caractérisation électrique des cellules PV



Données caractéristiques

- Courant de court-circuit Isc
- Tension de circuit ouvert Voc
- Puissance maximale I max × V max
- Facteur de forme FF

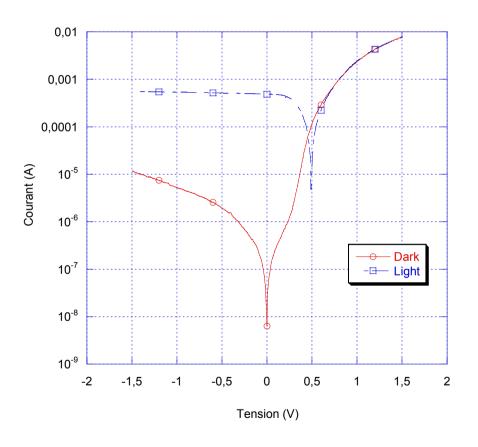
$$FF = \frac{V_{\text{max}} \times I_{\text{max}}}{V_{OC} \times I_{SC}}$$

Rendement de conversion

$$\eta = \frac{P_{\text{max}}}{P_{\text{in}}} = \frac{I_{\text{SC}}V_{\text{OC}}FF}{P_{\text{in}}}$$

Caractérisation électrique des cellules PV

En échelle logarithmique



P3HT / PCBM

Efficacité des cellules PV

Rendement quantique externe (EQE)

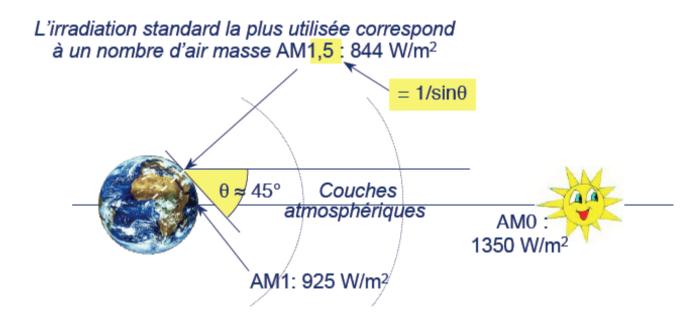
Rendement de conversion en puissance (η)

$$\eta = \frac{\text{Puissance max délivrée par la cellule}}{\text{Puissance lumineuse incidente}} = \frac{I_{CC} V_{CO} FF}{P_{in}}$$

P_{in} mesurée à l'aide d'un simulateur solaire

Efficacité des cellules PV

Le rendement de conversion en puissance n'a de signification que pour une distribution spectrale et une intensité donnée



Cellules PV grande surface

Riso National Laboratory

→ Cellule solaire polymère 1 m² sur PET+ITO

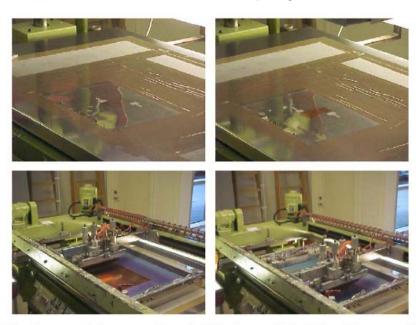


Fig. 1. The silk screen printing process. Above the PET substrate with the ITO and silver pattern is shown (left) along with the substrate after printing of the conjugated polymer film (right). Below the transfer of the polymer film is shown when the mask has been loaded with conjugated polymer solution (left). As the squeegee is passed along the silk screen the polymer solution is forced through the mask and deposited (right).

Solar Energy Mat. and Solar Cells, 83 (2006) 293

Faibles performances

$$V_{OC}$$
=0.73 V
 I_{sc} =20 μ A/cm²
 η =0.0046%
 $t_{1/2}$ = 63 h

- Faisabilité d'une production industrielle de cellules de grande surface
- Production possible de volumes 10000 m²/h à un coût 100 fois plus faible que les cellules en Si monocristallin

1- ITO sur substrat polymère

- → substrat le plus utilisé pour réaliser des cellules flexibles
- Cellule 5*5 cm² sur polyester+ITO, couche active : MDMO-PPV+PCBM
 3% Al-Ibrahim et al., APL, 85 (2004) 9
- Cellule 5*5 cm² sur polyester+ITO, couche active : P3HT+PCBM
 1.54% sans optimisation
 AI-Ibrahim et al., Solar Energy Mat and Aol Cells, 85 (2005) 13

Mais

- ressources en In limitées
- ITO fragile sur substrat polymère
- ITO coûteux

⇒ remplacement de l'ITO

2- Anode en nanotubes de carbone

Anode en nanotube de carbone (SWCNT) transparent pour OLEDs et cellules PV

Cellule SWCNT+PEDOT, couche active : P3HT/PCBM 1.5% non optimisé
 Cellule SWCNT sans PEDOT, couche active : P3HT/PCBM 0.47% non optimisé
 Van de Lagemaat et al., APL, 88 (2006) 233503

■ Cellule SWCNT sur PET, couche active : P3HT/PCBM 2.5%

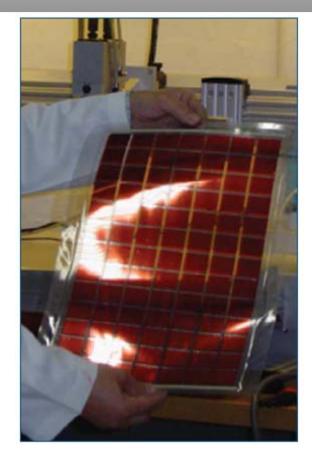
Rowell et al., APL, 88 (2006) 233506

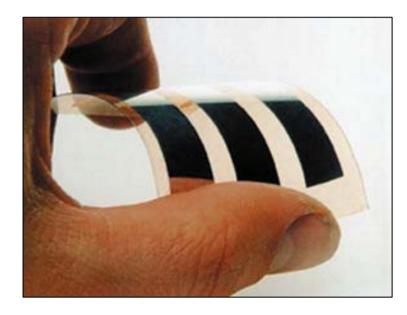
3- Cellules "tout polymère"

Anode en polymère conducteur (PEDOT ou PANI) sur substrat polymère

- Cellule 4.2 cm²; anode: PEDOT sur PET, couche active: MEH-PPV + PCBM
 0.2% Winther-Jensen et al., Solar Enrg. Mat. and Sol. Cells, 90 (2006) 123
- Cellule 1.5 cm²; anode: PEDOT sur PET, couche active: MDMO-PPV + PCBM

 Aernouts et al., Thin Solid Films, 451 (2004) 22





Cellule photovoltaïque polymère flexible sur PET+ITO, Univ de Linz

Cellule photovoltaïque polymère Riso National Lab, Roskilde, Danemark

6. Stratégies d'amélioration des performances

Encapsulation

- Durée de vie nécessaire
- → temps au bout duquel la cellule a atteint 50% de ses performances initiales

⇒ 10 000 h

- Matériaux utilisés (polymères et/ou électrodes) se dégradent avec
 O₂ et H₂O
 - → à l'air dégradation en quelques heures
 - ⇒ encapsulation nécessaire
- Encapsulation idéale : verre
 - → problème de flexibilité et de robustesse

Encapsulation

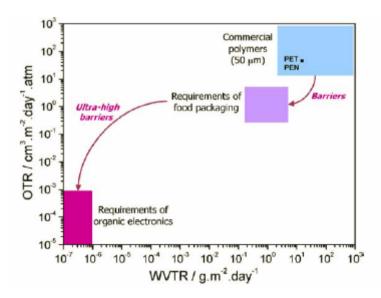
 Capacité de O₂ et H₂O à traverser une membrane d'encapsulation défini par :

OTR (Oxygen Transmission Rate)
WVTR (Water Vapor Transmission rate)

Durée de vie > 10000h pour OLEDs

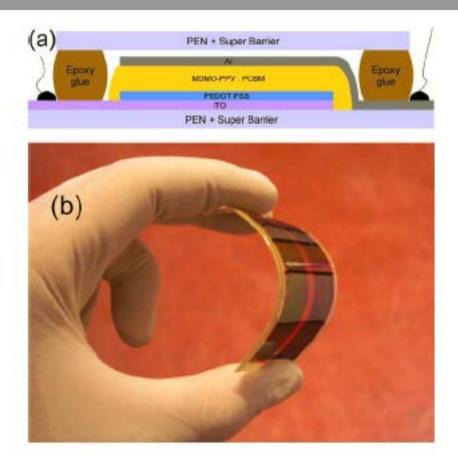
✓ OTR: 10⁻³ cm³/m²/jour/atm

✓ WVTR: 10⁻⁶ g/m²/jour



Polymères commerciaux / exigences de l'électronique organique

Encapsulation



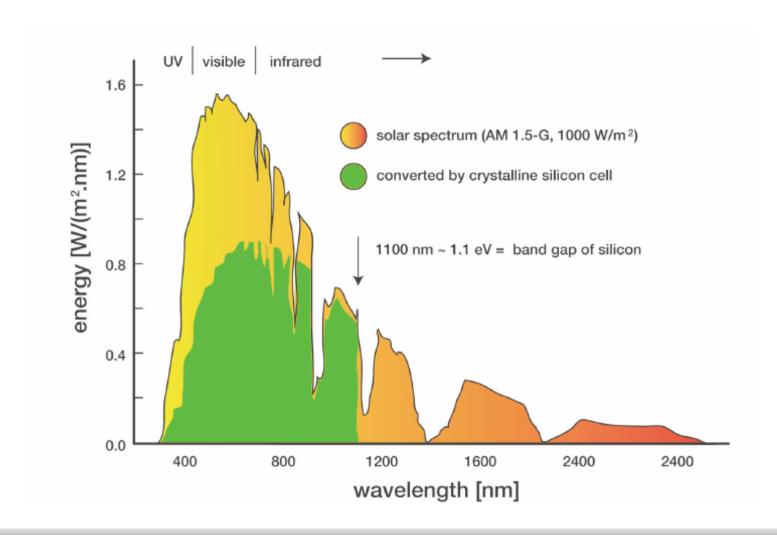
Poly(éthylène naphtalate) + couches successives de SiOx et organosilicon déposé par PECVP

⇒ Durée de vie d'environ 10 000h

Fig. 3. (a) Cross-sectional view of the conjugated polymer:fullerene solar cells investigated here; (b) picture of a bent device.

G. Dennler, Thin Solid Films, 511 (2006) 349

Spectre solaire



Spectre d'absorption des matériaux organiques

Flexibilité dans le gap des matériaux organiques (≠ inorganiques)

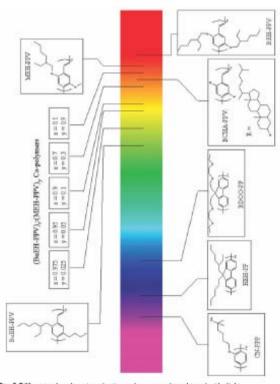
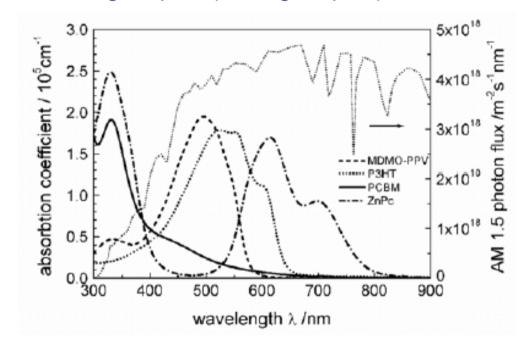


Fig. 3 Different colored semiconducting polymers can be achieved with slight modifications of the chemical structure, i.e. 'band gap engineering'.

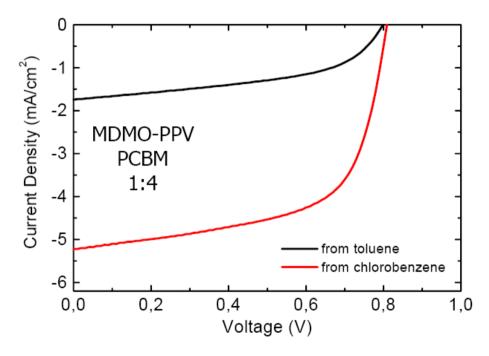


Avec matériaux à plus faible gap

- → collection d'un plus grand nombre de photons
- → augmentation de l'efficacité >8%

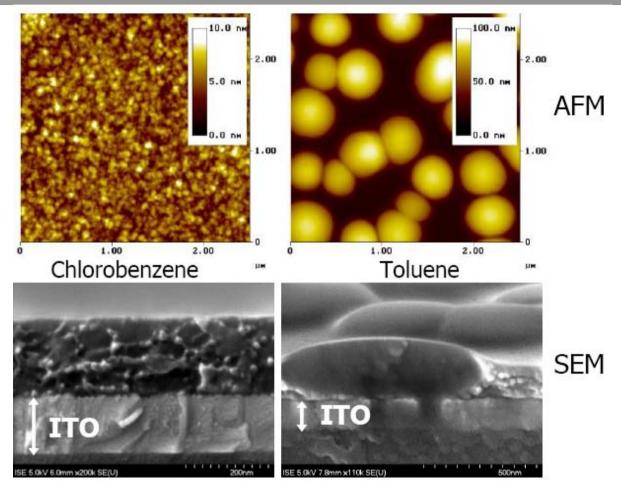
Morphologie de la couche active

Forte influence du solvant sur la morphologie de la couche active donc sur les performances des cellules



S.E. Shaheen et al., App. Phys. Lett., 78 (2001) 841

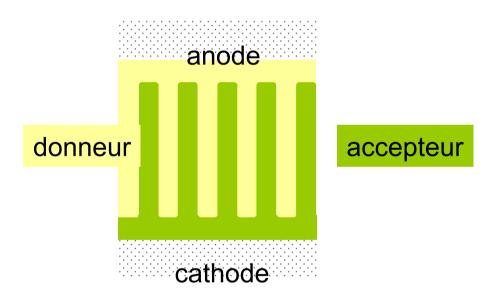
Morphologie de la couche active



H. Hoppe et al, Adv Funct Mat, 14 (2004) 1005

Morphologie idéale

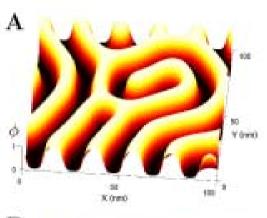
- Domaines orientés perpendiculairement à l'électrode
- Donneur et accepteur en contact avec exclusivement l'anode et la cathode



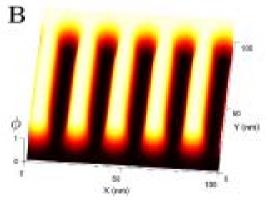
Objectifs:

- Amélioration de la dissociation des excitons
- Chemins de conduction continus permettant un meilleur transport de charges

Modèle théorique de structures idéales par des films de copolymère dibloc



non ordonné

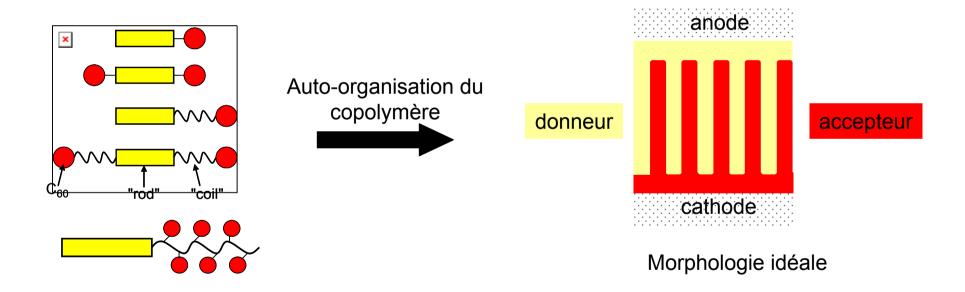


structure idéale

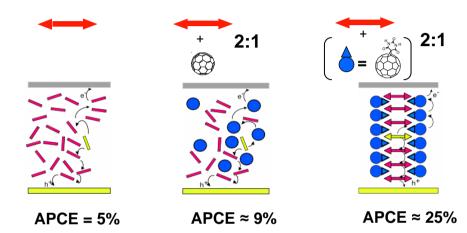
Buxton, Phys Rev B, 74 (2006) 085207

Cellules photovoltaïques à base de copolymères à blocs

Collaboration avec le LCPO (ENSCPB)
Programme ANR Photovoltaïque 2006 : Projet **SOLCOP**



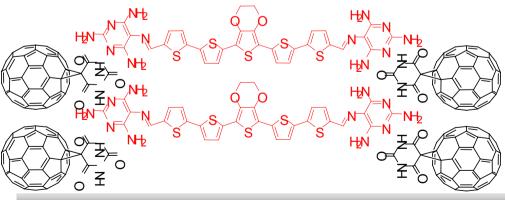
Cellules photovoltaïques à base de couches auto-assemblées



Collaboration avec l'ISM (Univ Bx 1)
Programme ANR 2005 : Projet
Nanorgysol

Faisabilité démontrée sur cellules photovoltaïques électrochimiques à l'état liquide

T5NB seul Couche composite Auto-assemblage non-ordonnée Couche composite ordonnée

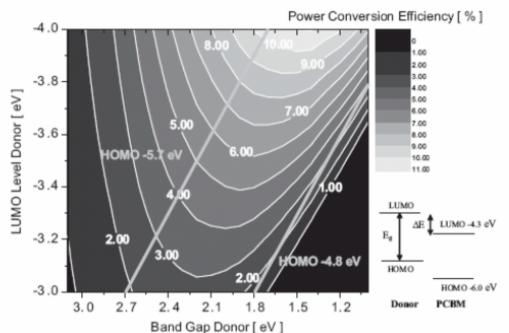


⇒ Réalisation de cellules à l'état solide.

"Design" des matériaux

Amélioration des rendements dans les hétérojonctions en volume

Relation empirique $V_{OC} = 1/e (E_{HOMO\ donneur} - E_{LUMO\ PCBM}) - 0.3 V$



Pour n>10%

- band gap du polymère <1.74 eV
- LUMO du polymère <-3.92 eV

Si LUMO=-3.92 eV rendement reste le même jusqu'à un band gap de 1.3 eV

- ⇒ importance de la LUMO du donneur
- ⇒ réduction du gap du donneur

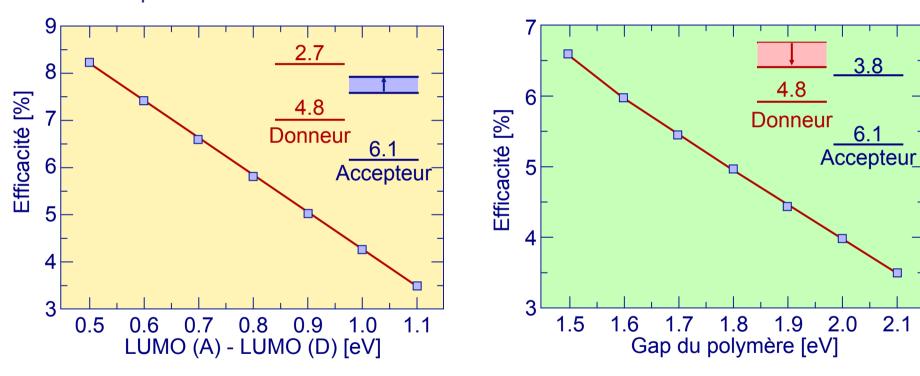
M.C. Schraber et al., Adv. Mat., 18 (2006) 789

"Design" des matériaux

Contrôle de la position des HOMO et LUMO

Donneur: P3HT

Accepteur: PCBM

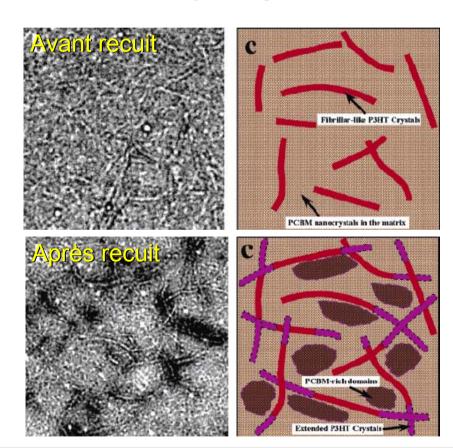


L. J. A Koster, V. D. Mihailetchi and P. W. M. Blom, Appl. Phys. Lett., 88 (2006) 093511

Amélioration de la mobilité des charges

Traitement thermique

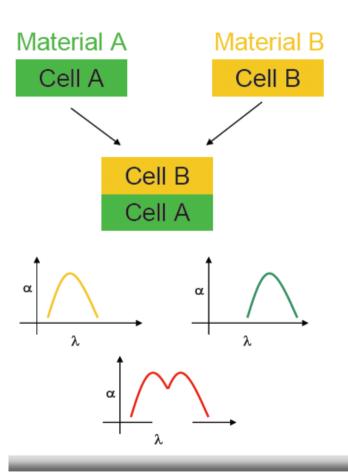
P3HT:PCBM

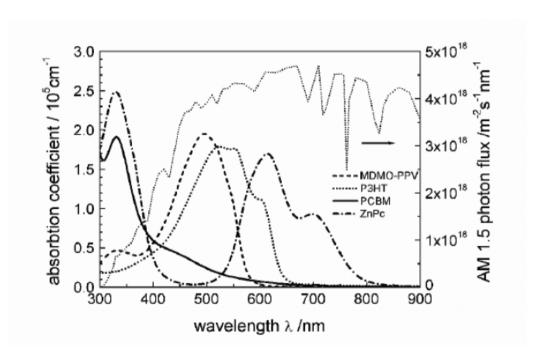


X. Yang, and al, Nano Letters, **5**, 4 (2005) 579.

Cellules tandem

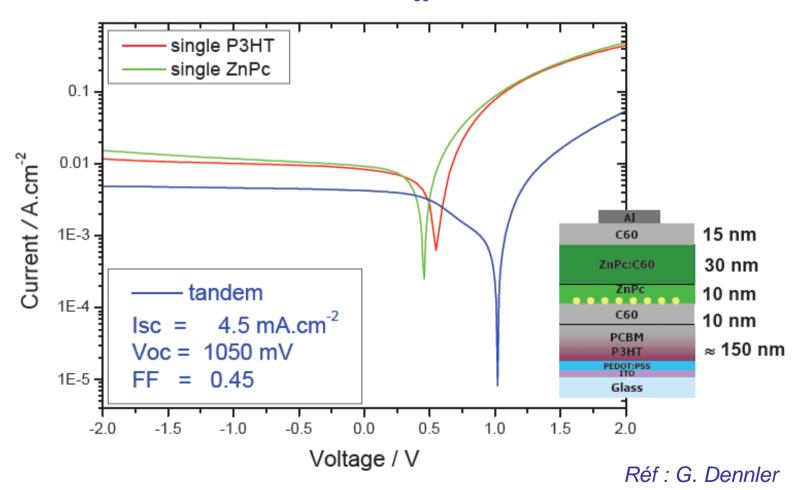
Utilisation de 2 matériaux d'absorption complémentaires



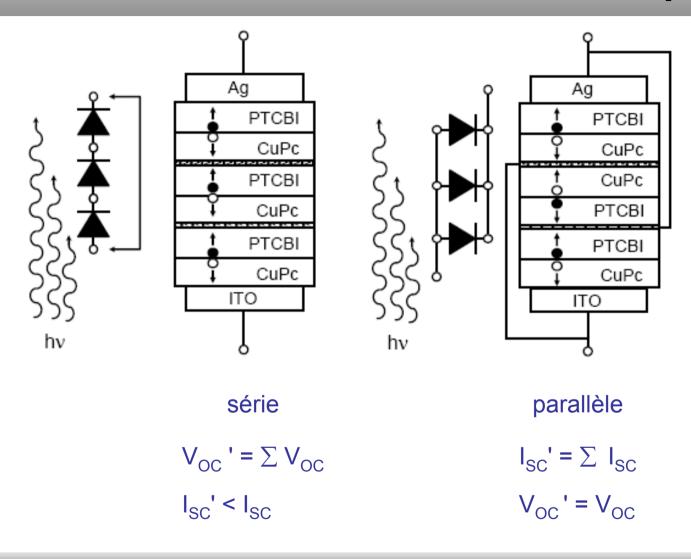


Cellules tandem

Cellule tandem P3HT/PCBM + ZnPc/C₆₀



Cellules en série / en parallèle



réf: Peumans

Conclusion

Amélioration des performances en jouant sur différents facteurs

